

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ОҚУ-АҒАRTУ МИНИСТРЛІГІ
ШЫМКЕНТ ҚАЛАСЫНЫҢ БІЛІМ БАСҚАРМАСЫ
«Ә.ҚАСТЕЕВ АТЫНДАҒЫ ӨНЕР ЖӘНЕ ДИЗАЙН КОЛЛЕДЖІ» МКҚК



ОҚУ ЖҰМЫС БАҒДАРЛАМАСЫ

Модуль атауы: **КМ 01 Жабдықты қолдану нұсқаулықтарына сәйкес және технологиялық процестің тәртібін сақтай отырып жұмыс жүргізу.**

ОН 1.2 Өндірістік процес үшін материалдар мен құралдар дайындау

Мамандығы: **02140100 – Сәндік қолданбалы және халықтық кәсіпшілік өнері (бейін бойынша)**

Біліктілігі: **3W02140102 – Көркемөнер бұйымдарын дайындаушы**

Оқыту нысаны: күндізгі негізгі орта / жалпы орта білім беру базасындағы

Курс: 1.2 тобы: МКӨ-22

Жалпы сағат саны **120**, кредит саны **5**

Әзірлеуші: Желдібаев Әшірбек Досбергенұлы

Оқу әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды

" 31 " 08 2022 ж. № 1 хаттама

Әдіскер Хабибуллаева С.К.

Кафедра жиналысында қаралған

" 31 " 08 2022 ж. № 1 хаттама

Кафедра меңгерушісі Бакырданова А.А.

ТҮСІНДІРМЕ ЖАЗБА

<p>Пән/модуль сипаттамасы</p>	<p>«Жабдықты қолдану нұсқаулықтарына сәйкес және технологиялық процестің тәртібін сақтай отырып жұмыс жүргізу»</p> <p>КМ 1. «Жабдықты қолдану нұсқаулықтарына сәйкес және технологиялық процестің тәртібін сақтай отырып жұмыс жүргізу» кәсіптік модулі Қазақстан Республикасының Білім және ғылым министрінің 2017 жылғы 31 қазандағы № 553 бұйрығымен бекітілген техникалық және кәсіптік білім берудің «02140100 – Сәндік қолданбалы және халықтық кәсіпшілік өнері (бейін бойынша)» мамандықтары бойынша үлгілік оқу жоспарына сүйене отырып әзірленген. Оқу жұмыс бағдарламасы төмендегі біліктіліктер бойынша жүзеге асырылады:</p> <p>3W02140102 – Көркемөнер бұйымдарын дайындаушы,</p> <p>КМ 1. Модуль үш оқыту нәтижелерінен (ОН) құралады:</p> <p>ОН 1.1 Қауіпсіздік техникасын және еңбекті қорғау ережелерін сақтау.</p> <p>ОН 1.2 Өндірістік процесс үшін материалдар мен құралдар дайындау.</p> <p>ОН 1.3 Ұсақ техникалық ақауларды жою дағдыларын меңгеру.</p> <p>ОН 1.4 Мұражайдағы дәстүрлі қолөнер бұйымдарымен танысу</p> <p>Модульді оқу кезінде білім алушы меңгереді: Жабдықты қолдану нұсқаулықтарына сәйкес және технологиялық процестің тәртібін сақтай отырып жұмыс жүргізуді</p> <p>Оқыту нәтижесінде меңгеріп шығады: Өндірісте метал құрылғыларында қауіпсіздік техникасын және еңбекті қорғау ережелерін сақтауды; Өндірістік процесс үшін материалдар мен құралдар дайындауды; Ұсақ техникалық ақауларды жою дағдыларын меңгереді. Және мамандықтарына сәйкес мұражай экспонаттарымен танысып, көрнекіліктермен танысады.</p>
<p>Қалыптастырылатын құзыреттілік</p>	<p>Студенттер келесі құзыреттіліктерді меңгереді:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірісте метал құрылғыларында қауіпсіздік техникасын сақтауды меңгереді; - еңбекті қорғау ережелерін біледі; - өндірістік процесс үшін материалдарды дайындауды меңгереді; - өндірістік процесс үшін құралдар дайындауды меңгереді; - ұсақ техникалық ақауларды жою дағдыларын меңгереді.
<p>Пререквизиттер</p>	<p>Бұл модульді игеру үшін келесі тарауларды меңгеру қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Физика; - Тіршілік қауіпсіздігі негіздері.
<p>Постреквизиттер</p>	<p>Алынған білім келесі кәсіби құзыреттіліктерді қалыптастыру үшін қажет болады:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Бұйымдарды механикалық өңдеудің қарапайым технологиялық процестерін орындау;

Күрделілігі орташа бұйымдарды өңдеуде жартылай автоматтықдаларылған және автоматтықдаларылған өңдеудің технологиялық процестерін орындау.

Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар

Дидактикалық материалдар, кітаптар, компьютер, мультимедиялық проектор, зернекалмақ аспаптар т.б.

Оқытушының байланыс құралы

Оқытушының Т.А.Ә

төл.

Желдібеков Әзірбек Досбергенұлы

87014558986

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Оқыту нәтижелері	Бағалау өлшемдері	Тақырыптар	Жалпы сағат	Мерзімі	Оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсырмалары
						Теориялық	Зертханалық-тәжірибелік	Өндірістік оқыту/кәсіптік практика		
1	ОН 1.2 . «Өндірістік процес үшін материалдар мен құралдар»	1. Өндірістік процесс ұғымын; 2. Негізгі және қосалқы өндіріс; 3. Өндірістік процесті ұйымдастыру, оның формалары мен әдістерін.	1-тақырып. Өндірістік процес үшін техника қауіпсіздік ережелерін сақтау.	2		2		-	Жаңа сабақты түсіндіру	Н-1, Н-2, 2,3-тапсырма
			2-тақырып. Қауіпті өндірістік факторлардан қорғану.	2		2		-	Жаңа сабақты түсіндіру	Н-1, Н-2, 5,6-тапсырма
2		1.Өндірістік процесс үшін материалдар, құралдар дайындауды; 2.Өндіріске	3-тақырып. Өндірістік еңбек қызметі барысында зиянды және қауіпті жағдайларды болдырмайтын іс шаралар.	6		6	-	-	Жаңа сабақты түсіндіру Практикалық сабақ бойынша	Н-4,Н-5, 5,6-тапсырма

	шікізат даярлау							жұмыс жасау	
3	1.Өндірістік процесс үшін материалдар дайындауды; 2.Металды өңдеу барысын; 3.Металды отпен балқыту технологиясын.	4-тақырып. Өндіріс үшін қауіпсіздік және гигиеналық факторлар. Практикалық жұмыс барысында киетін киім үлгісі.	2			2	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Н-4,Н-5 Метал бұйымдарын дайындауға кірісу
		5-тақырып. Метал өңдеуші құрылғыларымен танысу. Метал өңдеуші құрылғыларында жұмыс жасау ережесі. Практикалық жұмыс.	2			2	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Н-4,Н-5 Металды аралау.
4	1.Отқа төзімді ыдыспен дұрыс жұмыс жасау; 2.Балқытылған металды жұмыс тәртібіне келтіру әдістерін;	6-тақырып. Метал өңдеуші құрылғыларының түрлері.	6			6	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Металды жіңішкеріп тіп жұмыс көлеміне қарай келтіру
		7-тақырып. Метал құрылғысында жұмыс жасау. Металды майыстырып,жұмысқа дайындау барысымен танысу.	2			2	-	Жаңа сабақты түсіндіру Практикалық сабақ бойынша жұмыс жасау	Н-4,Н-5, Металға қажетті құрал-жабдықтармен жұмыс жасау
5	1.Металды бұйымға қарай жіңішкеріту 2.Өндіріс процесс үшін	8-тақырып. Қосымша металмен жұмыс жасауға қажетті құрал – жабдықтар.Металды өңдеуге	2			2	-	Жаңа сабақты түсіндіру Практикалық	Майда бұрғылау құралдарымен

		колданылатын құралдар түрлерін дайындауды.	құрылғыны дайындау. Метал құрылғысында жұмыс жасау ережелері.					сабақ бойынша жұмыс жасау	металды өңдеу
			9-тақырып. Металды бөліп,аралау тәртібі. Металды жіңішкерітіп қалыпқа келтіретін құралмен жұмыс жасау әдісі.	6		6	-	Жаңа сабақты түсіндіру Практикалық сабақ бойынша жұмыс жасау	Металды егеу
6		1.Өндіріс процесс үшін тас кесу әдістерін меңгеру; 2.Өндіріс процесс үшін бұйымды дәнекерлеу әдістерін.	10-тақырып. Тас кесетін құралмен танысу. Отқа төзімді ыдысты пайдалану ережелері. Қайшы,егеу,қысқыштар,қайрақтар жалпы метал өңдеуге арналған құралдармен жұмыс жасау тәртібі.	2		2		Жаңа сабақты түсіндіру Практикалық сабақ бойынша жұмыс жасау	Тастарын кесіп дайындау
7		1.Майда бұрғылау қосалқы бөлшектерді пайдалану. 2.Металды жылтырататын құрал әдісін меңгеру.	11-тақырып. Металды егейтін станокпен жұмыс жасау.Майда бұрғылау құралдарын пайдалану. Химиялық қоспаларды дұрыс пайдалану тәсілі.	2		2	-	Жаңа сабақты түсіндіру Практикалық сабақ бойынша жұмыс жасау	Н-4,Н-5, Химиялық қоспалар түрлерін қолдану әдісі
			12-тақырып. Дәнекерлеу құралымен танысып,пайдалану.	6		6	-	Жаңа сабақты түсіндіру Практика	Металдың бір бөлігін

			Металды жылтырататын құралды пайдалану.						лық сабақ бойынша жұмыс жасау	дәнекерле п көрсету
2 семестр бойынша сағат саны				40		10	30			

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Оқыту нәтижелері	Бағалау өлшемдері	Тақырыптар	Жалпы сағат	Мерзімі	Оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсырмалары
						Теориялық	Зертханалық-тәжірибелік	Өндірістік оқыту/кәсіптік		
1	ОН 1.2 Өндірістік процесс үшін материалдар мен құралдар дайындау.	1. Металдың бір түрімен өндірістік процесс үшін материалдар дайындауды.	1-тақырып. Металдың бір түрімен өндірістік процесс үшін материалдар дайындау.	2			1	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Сұрақ-жауап
		2. Металл бетіне сурет түсіру әдісін қолдану. 3. Металл түрін өңдеу процесін.	2-тақырып. Металл бетіне сурет түсіру әдісін қолдану.	2		2	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Орындалған тапсырма	
2		1.Өңделген дайын металды өңдеу процесін.	3-тақырып. Металл түрін өңдеу процесін.	6		6	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Орындалған тапсырма	
		2. Шекіме түрлерін. Шекімелеуге қажетті құрал-жабдықтарды, шикізаттарды.	4-тақырып. Өңделген дайын металды өңдеу процесін.	2		2	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма	
3		3.Шекіме әдістерін қолдануды.	5-тақырып. Шекіме түрлерін.	2		2	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма	

		1.Металды өңдеудің өндірістік процесі үшін, қажетті құрал жабдықтарды даярлауды. 2. Көркем бұйымның материалдарын ажырата білу. 3. Металл бетіне өрнек салу процесін.	6-тақырып. Шекімелеуге қажетті құрал-жабдықтарды, шикізаттарды. 7-тақырып. Шекіме әдістерін қолдануды.	6			6	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Орындалған тапсырма
4				2			2	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма
			8-тақырып. Металды өңдеудің өндірістік процесі үшін, қажетті құрал жабдықтарды даярлауды.	2			2	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма
		1.Көркем бұйымдардың металдарын ажырата білу. 2.Дәнекерлеу тәсілдері. 3.Жылтырату тәсілдері. 4.Дәнекерлеу процесі.	9-тақырып. Көркем бұйымның материалдарын ажырата білу.	6			6	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма
			10-тақырып. Металл бетіне өрнек салу процесін.	2			2	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма
			11-тақырып. Дәнекерлеу процесі.	2			2	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма
			12-тақырып. Металды жылтырату.	6			6	-	Практикалық жұмысты жасап көрсету	Орындалған тапсырма
3 семестр бойынша сағат саны				40			40			

			өңдеуден өткізу.						түсіндіру	
			12-тақырып. Бұйымды жылтырату, аяқтау.	6			6	-	Жаңа сабақты түсіндіру	Орындалған тапсырма
	4 семестр бойынша сағат саны			40						

Пәнді оқытуда пайдаланылатын, қолданылатын негізгі және қосымша әдебиеттердің (оқулықтардың)

ТІЗІМІ

Негізгі оқу әдебиеттері:

1. Баймұқашева М.Қ, Кәсіпорын экономикасы : оқу құралы. Атырау,2019
2. Қ.Т.Жантасов,М.Қ.Жантасов, Е.Н.Кочеров, А.С.Наукунова «Еңбекті қорғау және тіршілік қауіпсіздігі» Оқулық. Алматы. 2012 ж.
3. Д.Шоқпарұлы, Д. Дәркембайұлы, «Қазақтың қолданбалы өнері», Алматы кітап 2007 ж.

Қосымша оқу әдебиеттері:

1. Үздіксіз өндірістік жүйенің ерекшеліктері. Алынған: [knowledgiate.com](https://www.knowledgiate.com). Джон Спейси (2017)
2. Үздіксіз өндіріс. Алынған: en.wikipedia.org. Knowledgeiate (2017)